



ภาคผนวก ฉ

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักร



PM CHECK

C-101



Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86									
Location PBL2											


NO	Detail Check	เงื่อนไข สปีด รอบที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	T : 25.57									
				1									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	2.6		2.3	2.0	2.3	2.2	2.4	1.9	2.2	2.3	
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.4		2.4	2.1	2.0	1.7	1.4	2.4	2.0		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.7		2.1	2.2	1.9	2.4	1.9	2.2	2.3		
	ด้านในพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.9		2.3	2.0	2.1	2.6	2.9	1.9	2.7		
	ด้านในพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.2		1.6	2.3	1.9	1.4	1.7	1.7	2.1		
	ด้านในพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.6		1.8	1.7	1.4	1.9	1.6	1.9	2.0		
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	47		54	56	39	60	64	64	62		
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	48	NORUN	57	58	64	61	54	66	64		
	ด้านในพัดลม	30 - 75°C	41		44	48	46	55	60	54	49		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	247.97		229.51	216.22	249.24	247.75	249.42	243.49	248.23		
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	249.81		229.25	194.05	249.15	244.57	244.97	244.65	247.96		
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	248.11		227.32	215.10	248.22	247.44	249.57	246.07	248.11		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396		396	396	396	396	396	396	396		
	เฟส R - T	380 - 400 V	396		396	396	396	396	396	396	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V	396		396	396	396	396	396	396	396		
	Speed จาก Inverter	RPM	1168		2049	499	1155	1170	1172	1160	1142		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างานตรวจสอบ


ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน

Document No.: EN-FM-03	Date : 22/06/2006	Revision : 03	Page : 1/1
------------------------	-------------------	---------------	------------



PM CHECK

C-101



Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86									
Location PBL2											

NO	Detail Check	เงื่อนไข สปีด รอบที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	T : 25.57									
				2									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.8	1.9	1.7	3.4	1.4	2.1	2.0				
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.5	1.4	2.2	3.4	2.3	2.0	1.9				
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.3	1.5	0.4	3.6	1.8	1.9	2.7				
	ด้านในพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.8	1.1	1.9	1.7	2.1	2.3	2.0				
	ด้านในพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	1.6	1.6	1.3	1.7	2.3	1.4	2.9				
	ด้านในพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.5	1.4	1.5	2.7	1.4	1.8	2.3				
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	54	40	97	52	56	63	62				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	56	56	58	54	58	59	60				
	ด้านในพัดลม	30 - 75°C	49	54	46	35	46	49	50				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	243.39	244.95	187.61	191.16	194.28	199.23	230.28				
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	246.49	242.87	189.42	191.66	191.21	173.73	231.23				
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	246.50	249.12	189.37	190.07	193.81	193.46	234.36				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	Speed จาก Inverter	RPM	1106	899	899	840	915	925	1202				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างานตรวจสอบ

ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน

Document No.: EN-FM-03	Date : 22/06/2006	Revision : 03	Page : 1/1
------------------------	-------------------	---------------	------------



PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๓ : 2567											
				3											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
				10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	2.1	2.3	2.9	2.1				2.6	2.9				
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	2.9	2.1	2.1	2.5				2.3	2.9				
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	2.7	2.6	2.7	2.3				2.2	2.9				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	2.6	2.7	2.4	2.2				1.9	1.8				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.9	2.4	2.4	2.4				2.0	2.0				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	2.4	2.2	2.9	2.9				2.5	2.9				
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	59	59	56	59				59	59				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	63	62	63	59	No Run	No Run		59	59	No Run			
	ด้านใบพัดลม	30 - 75°C	55	56	52	52				59	59				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	249.27	249.47	249.67	259.63				250.89	240.81				
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	247.33	246.40	251.93	251.97				241.29	251.92				
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	247.09	249.46	252.17	254.56				250.59	251.72				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396				396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396				396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396				396	396				
	Speed จาก Inverter	RPM	1043	1045	1043	1020				1033	1005				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ตรวจเช็ค															
หัวหน้างานตรวจสอบ															
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน															
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1						



PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๓ : 2567											
				4											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
				10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20	10:20		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	2.3	1.6		1.9	2.2	2.7		2.5					
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	2.0	1.7		1.6	2.8	2.9		1.6					
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	2.6	1.9		1.4	1.9	2.8		1.3					
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.3	1.8		1.4	2.9	2.4		1.1					
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	1.5	2.8		2.1	2.0	2.8		2.7					
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	2.0	1.3		2.1	2.7	2.9		2.2					
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	56	57		56	69	62		59					
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	59	59	No Run	59	64	60		59					
	ด้านใบพัดลม	30 - 75°C	59	59		62	56	60		70					
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	239.73	249.85		243.85	249.13	201.07		196.35					
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	239.96	249.86		245.23	249.66	201.94		196.23					
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	239.39	249.11		243.99	249.49	201.99		196.08					
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396		396	396	396		396					
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396		396	396	396		396					
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396		396	396	396		396					
	Speed จาก Inverter	RPM	1147	1145		1140	1105	1111		1142					
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ตรวจเช็ค															
หัวหน้างานตรวจสอบ															
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน															
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1						



PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2567									
				6									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:05
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.9	2.5	1.3	1.9	1.9	2.3	2.1				
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.3	1.9	2.0	1.6	2.3	1.6	1.9				
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	2.0	2.0	2.8	1.7	1.6	1.8	1.6				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.5	1.3	2.0	2.1	1.7	2.0	1.4				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.1	2.1	1.9	1.6	2.3	1.3	1.4				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.2	1.4	1.0	1.9	1.7	2.1	1.7				
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	53	59	60	60	61	59	62				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	56	55	58	61	60	53	65	No Bm			
	ด้านใบพัดลม	30 - 75°C	47	45	47	52	54	56	60				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	210.5	209.1	206.6	209.1	210.5	208.9	206.8				
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	210.3	209.4	209.7	209.3	210.3	210.7	209.3				
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	211.2	209.3	209.7	206.6	210.9	205.0	209.9				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	976	976	976	996	996	976	976				
	เฟส R - T	380 - 400 V	976	976	976	996	996	976	976				
	เฟส S - T	380 - 400 V	976	976	976	996	996	976	976				
	Speed จาก Inverter	RPM	1135	1085	1134	113	1137	1144	1155				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2567									
				6									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:05	10:05	10:05	10:05	10:05	10:04	10:04	10:05	10:05	10:05
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.3	1.7	2.5	2.1			2.3	1.9	1.3		
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.8	2.1	1.5	2.1			2.7	1.6	1.3		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	2.5	1.7	1.6	1.9			2.9	2.4	2.2		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.9	1.6	1.9	1.7			1.9	1.8	1.2		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.0	2.0	2.9	2.3			1.9	1.9	2.3		
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.3	1.5	1.0	2.1			2.4	1.7	1.2		
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75°C	58	57	61	63			64	60	60		
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	54	56	59	62	No Bm	No Bm	65	65	67		
	ด้านใบพัดลม	30 - 75°C	53	57	57	44			57	56	50		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100 - 296 A	206.9	208.5	221.5	222.3			113.8	214.7	214.7		
	เฟส S (B1+B2)	100 - 296 A	208.5	218.8	222.3	221.9			214.3	214.6	215.4		
	เฟส T (C1+C2)	100 - 296 A	211.2	211.9	221.2	222.6			214.7	216.2	218.3		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	976	976	976	996			996	976	976		
	เฟส R - T	380 - 400 V	976	976	976	996			996	976	976		
	เฟส S - T	380 - 400 V	976	976	976	996			976	976	976		
	Speed จาก Inverter	RPM	1141	1140	1147	1149			1079	1094	1152		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



PM CHECK

C-102



Name Machine : Blower Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91

Location PBL2

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	1: 2962											
				1											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ITEM				10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55			
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s			2.0	1.4	1.7	1.7	1.9	1.9	1.9	2.0			
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s			1.7	1.5	1.9	1.6	1.9	1.9	1.8				
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s			2.7	2.1	1.9	1.9	1.4	1.6	1.7				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s			2.3	1.5	1.6	2.4	2.1	2.4	2.3				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s			2.2	1.8	1.9	1.6	2.1	2.6	2.0				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s			1.5	2.1	2.1	2.2	1.6	1.4	1.7				
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C			47	47	52	53	54	59	53				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	NORMAL	NORMAL	45	48	48	50	49	54	54				
	ด้านใบพัด	30 - 75°C			38	42	42	49	48	52	45				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A			100.72	90.46	116.96	119.74	116.74	117.64	112.60				
	เฟส S (B1+ B2)	50 - 194 A			100.62	92.10	116.96	109.10	110.75	119.92	113.57				
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A			100.54	91.05	116.62	118.32	117.46	117.63	112.54				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V			396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V			396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V			396	396	396	396	396	396	396				
	Speed จาก Inverter	RPM			1812	1607	2021	2039	2041	2042	2039				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ			/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ			/	/	/	/	/	/	/				
ผู้ตรวจเช็ค															
หัวหน้างานตรวจสอบ															
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน															
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1								



PM CHECK


C-102



Name Machine : Blower Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91

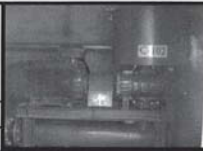
Location PBL2

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	1: 2962										
				2										
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ITEM				10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55			
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s		2.2	1.5	1.1	2.4	1.6	1.6	1.6				
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s		1.7	1.4	0.9	1.8	1.3	1.1	1.5				
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s		2.0	1.7	1.3	1.4	1.5	1.4	1.9				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s		1.6	1.6	1.3	1.5	1.2	1.8	2.1				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s		1.1	1.2	1.9	1.7	1.5	1.3	1.9				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s		2.5	1.2	1.9	1.7	1.7	1.9	2.2				
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C		44	43	43	40	44	46	57				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C		45	42	43	48	41	43	52				
	ด้านใบพัด	30 - 75°C		39	37	34	35	37	48	44				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A		119.63	117.62	110.73	116.67	116.91	110.63	109.63				
	เฟส S (B1+ B2)	50 - 194 A		117.59	118.40	110.24	114.51	117.72	111.22	110.42				
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A		117.64	117.90	111.31	113.97	116.57	117.83	110.58				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V		396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V		396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V		396	396	396	396	396	396	396				
	Speed จาก Inverter	RPM		1804	1403	1446	1404	1403	1407	2102				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/				
ผู้ตรวจเช็ค														
หัวหน้างานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							



PM CHECK

C-102



Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91									
Location PBL2											

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๓ : 2967									
				5									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s		1.7	1.8	1.8	1.6			1.5	1.4		
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s		1.9	1.9	1.2	1.2			1.6	1.6		
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s		1.3	1.9	1.7	1.6			1.1	1.2		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s		2.0	1.3	1.9	1.3			1.3	1.3		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s		1.9	1.6	1.3	1.9			1.9	1.9		
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s		1.7	1.7	1.6	1.4			1.5	1.4		
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C		48	49	48	47			49	47		
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C		50	46	47	44	No Run	No Run	47	50	No Run	
	ด้านใบพัด	30 - 75°C		45	52	50	52			50	50		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A		124.81	124.41	130.48	130.54			124.99	125.39		
	เฟส S (B1+ B2)	50 - 194 A		123.76	127.46	131.62	134.21			124.25	126.57		
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A		124.52	126.44	130.72	129.24			121.63	128.49		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V		376	396	386	396			376	396		
	เฟส R - T	380 - 400 V		376	396	386	396			376	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V		376	396	386	396			376	396		
	Speed จาก Inverter	RPM		2245	2269	2300	1744			2190	2147		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างานตรวจสอบ


ปัญหาที่แก้ไขและการป้องกัน

Document No.: EN-FM-03

Date : 22/06/2006


Revision : 03

Page : 1/1



PM CHECK

C-102



Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91									
Location PBL2											

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๓ : 2562									
				4									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55	10:55
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s		1.6	1.4		1.5	2.7	2.8	2.8			
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s		1.7	1.2		1.2	2.3	2.3	2.7			
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s		1.3	1.0		1.3	2.4	2.4	2.5			
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s		1.0	1.3		1.4	2.4	2.4	2.4			
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s		1.9	1.6		1.7	2.3	2.2	2.0			
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s		1.5	1.1		1.6	2.2	2.3	2.9			
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C		48	50		53	53	52	53			
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C		50	53	No Run	54	52	54	51			
	ด้านใบพัด	30 - 75°C		51	51		57	56	54	57			
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A		137.36	129.93		129.79	101.44	81.21	85.65			
	เฟส S (B1+ B2)	50 - 194 A		135.89	127.65		129.43	101.98	81.32	86.73			
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A		135.23	129.23		129.33	101.71	81.94	84.63			
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V		376	376		376	376	376	376			
	เฟส R - T	380 - 400 V		376	376		376	376	376	376			
	เฟส S - T	380 - 400 V		376	376		376	376	376	376			
	Speed จาก Inverter	RPM		1757	1765		1749	1507	1421	1409			
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างานตรวจสอบ

ปัญหาที่แก้ไขและการป้องกัน

Document No.: EN-FM-03

Date : 22/06/2006

Revision : 03

Page : 1/1

STAR PLUS Chemical		PM CHECK										C-102	
Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91											
Location PBL2													
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๒ : 1304									
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s	1.5	1.9	2.3	2.5	2.6	2.3	2.7				
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s	2.6	1.7	1.5	1.6	2.1	2.3	2.4				
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s	2.0	1.9	1.6	1.7	1.7	2.0	2.0				
	ด้านในพัดลม X	0 - 5.5mm/s	1.8	2.6	1.9	1.9	1.9	1.6	2.1				
	ด้านในพัดลม Y	0 - 5.5mm/s	2.1	2.3	1.9	1.9	1.9	1.9	1.6				
	ด้านในพัดลม Z	0 - 5.5mm/s	2.3	1.8	2.3	2.6	2.1	1.7	1.9				
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C	55	55	48	47	51	56	54				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	58	50	54	52	49	53	52	No Rm			
	ด้านใบพัด	30 - 75°C	49	53	51	51	57	48	50				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A	86.3	86.9	86.3	86.4	93.0	91.7	91.3				
	เฟส S (B1+B2)	50 - 194 A	86.7	85.7	86.8	86.2	93.3	91.3	91.4				
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A	86.0	86.1	87.1	86.6	93.6	91.3	91.1				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396				
	Speed จาก Inverter	RPM	1916	1909	1929	1925	1936	1956	1969				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/				
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						

STAR PLUS Chemical		PM CHECK										C-102	
Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91											
Location PBL2													
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๒ : 2867									
ITEM				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40	10:40
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s	2.6	1.9	2.3	2.3			1.6	1.9	1.9		
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s	2.5	2.0	1.9	2.5			1.0	1.9	1.8		
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s	1.4	1.6	1.6	1.2			0.9	1.3	1.9		
	ด้านในพัดลม X	0 - 5.5mm/s	1.6	1.8	1.6	1.7			1.9	1.3	1.2		
	ด้านในพัดลม Y	0 - 5.5mm/s	1.5	1.8	1.7	1.6			1.7	1.9	1.2		
	ด้านในพัดลม Z	0 - 5.5mm/s	2.3	1.5	1.5	1.7			1.7	1.2	1.7		
T Motor	ด้านแกนเพลลา	30 - 75°C	56	49	51	53			50	51	53		
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75°C	53	50	56	51	No Run	No Run	55	53	56		
	ด้านใบพัด	30 - 75°C	43	57	58	44			49	56	54		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50 - 194 A	91.8	91.4	101.4	106.2			93.5	96.7	96.7		
	เฟส S (B1+B2)	50 - 194 A	91.9	91.9	104.0	105.9			91.7	96.6	96.6		
	เฟส T (C1+C2)	50 - 194 A	91.7	91.3	104.1	106.6			91.6	97.9	95.3		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396		
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396		
	Speed จาก Inverter	RPM	1929	1911	2006	2006			1921	1933	2034		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



PM CHECK

M-01000

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1



NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2567											
				2											
				1	1	2	2	3	3	4	4	5			
ITEM				7	6	4	7	16	20	23	27	30			
				11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35			
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	62.9					3.5	2.7		2.4	2.1			
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.6					2.5	2.6		2.3	3.0			
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	3.3					2.6	3.0		2.6	2.5			
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	3.7					3.5	2.4		2.3	3.3			
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	3.0					2.7	3.4		2.3	3.0			
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.8					2.6	2.5		2.9	2.9			
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	46	No RUN	No RUN	No RUN	44	46	No RUN	46	45				
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	52				49	51		49	50				
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	37				35	34		44	48				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	407.1				408.7	414.6		412.3	411.2				
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	407.6				403.6	412.4		412.4	412.3				
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	406.1				400.2	413.5		414.3	411.7				
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	376				396	396		396	396				
	เฟส R - T	380 - 400 V	376				396	396		396	396				
	เฟส S - T	380 - 400 V	376				396	396		396	396				
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	Step		8												
ผู้ตรวจเช็ค															
หัวหน้างานตรวจสอบ															
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :												
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1						



PM CHECK

M-01000



Name Machine : Blower









Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86



Location : Blower PBL 1







NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2567											
				2											
				1	2	2	3	3	4	5					
ITEM				7	6	10	13	17	20	27					
				11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35					
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	2.9	2.6			3.0	2.8	2.5	2.5					
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	1.9	2.4			2.5	3.7	2.4	2.4					
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.5	3.0			2.6	2.9	2.4	3.1					
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	3.1	3.3			3.9	3.3	3.1	3.0					
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	3.8	3.4			3.4	3.5	2.3	3.1					
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.7	2.8			3.3	3.3	2.7	2.9					
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	48	45			49	47	49	49					
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	50	49	No RUN	46	51	53	51						
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	49	37			35	38	39	36					
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	419.3	416.3			420.1	412.2	416.2	420.5					
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	412.8	414.2			421.5	413.9	415.5	421.0					
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	412.5	415.1			420.4	416.7	413.7	420.3					
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	376			376	376	376	396					
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	376			376	376	376	396					
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	376			376	376	376	396					
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/					
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/					
	Step		10	10			9	8	5	6					
ผู้ตรวจเช็ค															
หัวหน้างานตรวจสอบ															
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :												
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1						



		PM CHECK M-01000											
Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86											
Location : Blower PBL 1													
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วัน เวลา	ค่ามาตรฐาน	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 20px;"></div>									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				11:35	11:35	11:37	11:35	11:38	11:35	11:35	11:35	11:35	11:34
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	3.0	3.7				2.8	2.7	3.9	2.8	2.6	3.1
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	3.8	3.6			3.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.9	
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.9	3.5			2.9	3.4	2.9	2.9	2.9	2.6	
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	3.0	3.7			2.6	2.6	3.2	3.2	2.9	2.9	
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	3.2	3.8			3.3	3.7	3.0	2.9	2.9	3.2	
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	3.0	3.2			3.5	3.6	3.7	3.6	3.4	2.4	
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	50	52			50	51	51	52	52	53	
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	51	54	NO RUN	NO RUN	52	51	49	46	53		
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	49	40			48	36	43	47	48		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	430.5	426.7			419.9	415.6	421.8	416.2	415.9		
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	431.6	426.9			411.3	415.4	426.3	414.9	419.2		
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	430.7	426.3			412.2	415.2	428.7	415.6	415.8		
	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396			396	396	396	394	394		
U Motor	เฟส R - T	380 - 400 V	390	396			391	396	396	394	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396			396	396	396	394	396		
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Step		10	10	0	0	10	10	10	10	10		
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :										
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						


		PM CHECK M-01000											
Name Machine : Blower		Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86											
Location : Blower PBL 1													
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วัน เวลา	ค่ามาตรฐาน	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 20px;"></div>									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	11:35	
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	3.3	2.9	2.5	2.9	2.2						
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.9	2.8	2.6	2.6	2.7						
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.9	2.1	2.9	2.9	2.9						
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	3.1	3.0	3.1	3.2	3.1						
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.8	2.3	2.4	2.4	2.9						
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.5	2.6	2.2	3.1	2.0						
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	52	52	53	53	54						
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	55	56	56	55	59	NO RUN	NO RUN				
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	48	50	53	41	42						
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	401.5	402.9	420.3	421.3	416.9						
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	403.2	401.7	421.4	421.4	415.7						
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	403.9	401.5	422.3	422.4	415.8						
	เฟส R - S	380 - 400 V	398	391	396	396	396						
U Motor	เฟส R - T	380 - 400 V	396	391	396	396	396						
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	391	396	396	396						
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Step		6	10	10	6	6	1	1	1	1		
ผู้ตรวจเช็ค			<div style="display: flex; justify-content: space-around;">       </div>										
หัวหน้างานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :										
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						







		PM CHECK M-01000											
Name Machine : Blower Location : Blower PBL 1		Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86											
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2567 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	2.6	3.0	2.8						3.1	3.2	
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	3.3	2.8	2.6						2.6	3.2	
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	1.9	1.3	3.1						2.4	3.1	
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	1.5	3.0	3.8						2.1	3.9	
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	3.0	3.1	3.5						2.4	3.1	
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	3.1	3.5	3.0						3.2	3.5	
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	50	53	53						54	56	
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	56	53	54	No m	No m	No m			55	57	
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	49	45	49						49	41	
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	401.6	401.5	402.6						402.1	402.1	
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	403.2	401.3	402.9						402.9	402.1	
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	403.3	401.1	401.7						402.7	401.1	
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396						396	396	
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396						396	396	
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396						396	396	
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	Step		10	10	10						10	9	
ผู้ตรวจเช็ค													
หน่วยงานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :										
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						

		PM CHECK M-01000											
Name Machine : Blower Location : Blower PBL 1		Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86											
NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2567 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ITEM				11:20	11:20	11:25	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20	11:20
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.3	3.3	3.1	3.8	3.3	
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.7	2.8	3.2	3.2	3.7	4.0	1.6	1.4	2.9		
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	3.1	2.8	3.0	3.0	3.2	3.2	3.5	2.5	2.9		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	3.4	3.2	3.8	3.2	3.0	3.5	3.3	3.3	3.4		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	1.8	2.9	3.6	3.4	3.6	3.7	3.9	3.8	3.3		
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	3.6	3.0	3.1	3.7	3.3	2.6	1.7	3.2	2.1		
T Motor	ด้าน coupling	30 - 75 °C	58	53	56	52	56	53	55	56	54		
	ด้านกลางมอเตอร์	30 - 75 °C	53	54	53	53	51	44	51	54	56		
	ด้านใบพัด	30 - 75 °C	48	46	49	36	45	37	45	46	42		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350 - 720 A	400.9	401.6	402.4	402.3	400.5	411.8	410.6	419.7	445.3		
	เฟส S (B1+ B2)	350 - 720 A	401.5	401.9	433.7	433.9	400.5	412.0	410.2	418.9	443.5		
	เฟส T (C1+C2)	350 - 720 A	400.9	401.2	433.9	433.6	400.3	411.2	410.9	419.4	441.7		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396	396	396		
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396	396	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396	396	396	396		
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	Step		30	100	20	10	10	100	100	100	100		
ผู้ตรวจเช็ค													
หน่วยงานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :										
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.													
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)													
		Fire Box 7													
		Location : ตระกูลห้อง MDB 2													
วันที่ตรวจเช็ค		31-1-24	13/02/67	20-09-24	29-04-24	10-05-24	10-6-24								
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม		
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ
1	ตู้ดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจเช็ค			[Redacted Signature]												
ผู้ตรวจสอบ															
ผู้อนุมัติ															
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที															
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข															
- ยกเลิกใช้ตู้ดับเพลิง															
Document No.		Date				Revision				Page					

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.													
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)													
		Fire Box 8													
		Location : Ware House 2													
วันที่ตรวจเช็ค		31-1-24	13/02/67	20-09-24	29-04-24	10-05-24	10-6-24								
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม		
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ
1	ตู้ดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจเช็ค			[Redacted Signature]												
ผู้ตรวจสอบ															
ผู้อนุมัติ															
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที															
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข															
Document No.		Date				Revision				Page					

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 6		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค 12.11.67 ผู้ตรวจสอบ 12.11.67			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วครว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 7					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วครว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 1		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค 29.2.67 ผู้ตรวจสอบ 29.12.67			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 2		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 3		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 4		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 5					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			


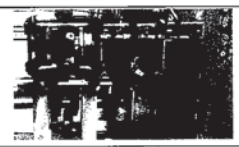




GAS DETECTOR 6


ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถัง METHANOL ขั้วควรว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			







GAS DETECTOR 7

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถัง METHANOL ขั้วควรว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			ไม่ใช่ชุดถัง ๑/๒ กรน	
2	โดย METHANAL TESTER				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				






Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-05	1 October 2015	.00	2/2

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 1		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค 06/03/67 ผู้ตรวจสอบ 06/03/67			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 2		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 3		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 4		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 5					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			






		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.											
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR											
GAS DETECTOR 6		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค [REDACTED] 06/03/67 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] 06/03/67											
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วคร่าว								
		ทำงานปกติ	ชำรุด										
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/											
2	โดย METHANAL TESTER	/											
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/											
GAS DETECTOR 7													
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วคร่าว								
		ทำงานปกติ	ชำรุด										
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/											
2	โดย METHANAL TESTER	/											
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/											
<table border="1"> <tr> <td>Document No.</td> <td>Date</td> <td>Revision</td> <td>Page</td> </tr> <tr> <td>SH-FM-05</td> <td>1 October 2015</td> <td>.00</td> <td>2/2</td> </tr> </table>						Document No.	Date	Revision	Page	SH-FM-05	1 October 2015	.00	2/2
Document No.	Date	Revision	Page										
SH-FM-05	1 October 2015	.00	2/2										


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 1		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค [REDACTED] 26/04/67 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] 26/04/67			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 2		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 3		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 4		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 5					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			



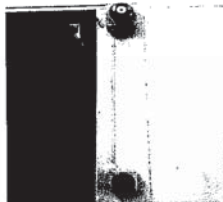
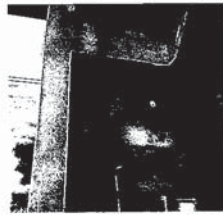
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 6		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค	26/09/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/09/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วครว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 7					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วครว
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2





STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 1		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค	6/5/2567
				ผู้ตรวจสอบ	06/05/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 2		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 3		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 4		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 5					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			


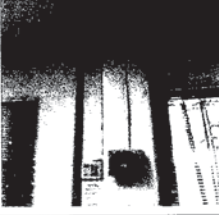
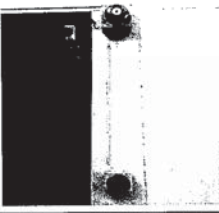
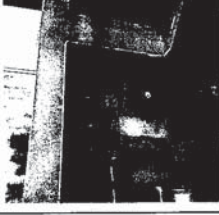
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 6		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				6/5/2561	06/05/61
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วตรวจ
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 7					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วตรวจ
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				2/2	


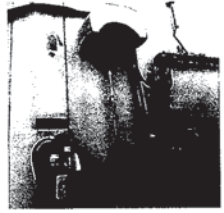


STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 1		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26/6/61	26/06/61
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 2		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 3		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 4		LOCATION : INLET METHANOL			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 5					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			


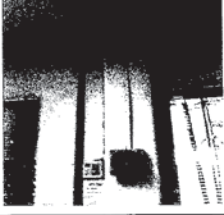
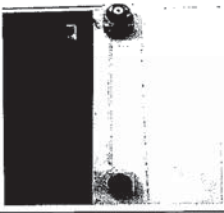
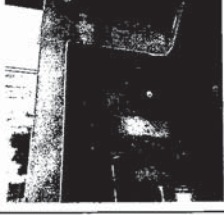
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ GAS DETECTOR			
GAS DETECTOR 6		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1 ผู้ตรวจเช็ค <u>26/10/67</u> ผู้ตรวจสอบ <u>26/10/67</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วตรวจ
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
GAS DETECTOR 7					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	ถึง METHANOL ขั้วตรวจ
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	โดย METHANAL TESTER	/			
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				2/2	


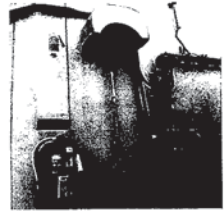


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN ผู้ตรวจเช็ค <u>12/11/67</u> ผู้ตรวจสอบ <u>12/11/67</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
PUSH ALARM BELL 2					
		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
PUSH ALARM BELL 3					
		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				1/2	


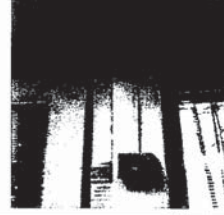


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				22/01/67	22/01/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


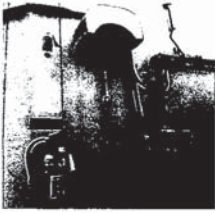

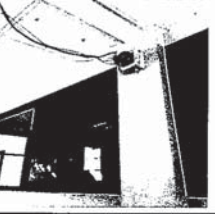
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29/02/67	29/02/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29/02/67	29/02/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2



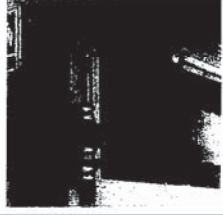

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				06/03/67	06/03/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่บ้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2



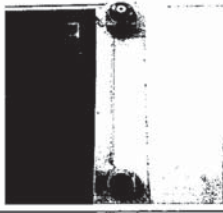
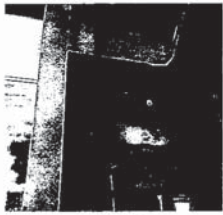
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...06...07...67...	...06...03...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


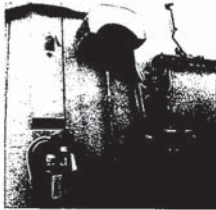


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...26...04...67...	...26...04...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2




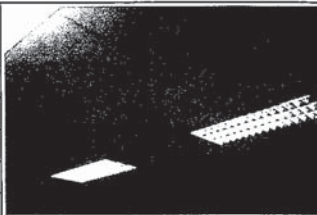
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26/04/67	26/04/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง				
2	สภาพ PUSH BOTTOM				
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง				
2	สภาพ PUSH BOTTOM				
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง				
2	สภาพ PUSH BOTTOM				
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


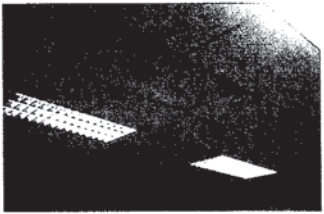
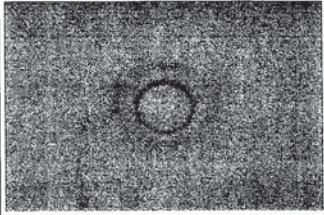
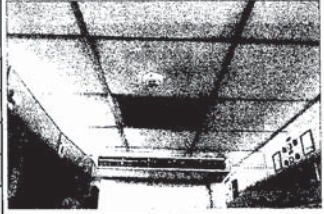
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				6/5/2567	06/05/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง		/		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2


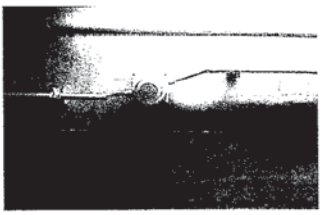

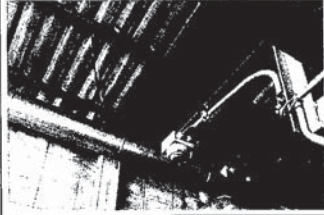
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				6/5/2564	06/05/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2



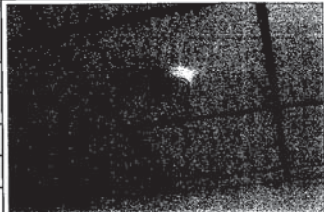
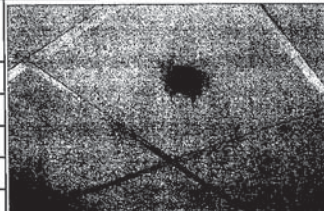
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26/6/67	26/06/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2


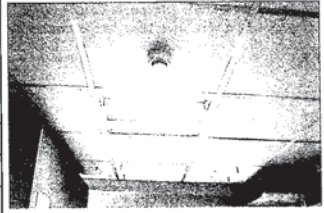
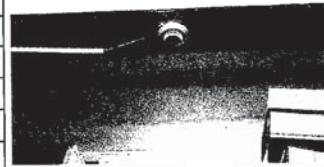
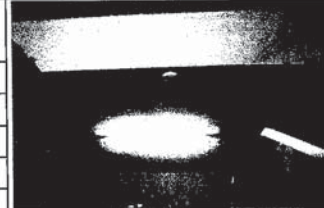
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค	26/10/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/10/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


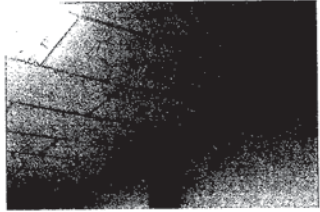
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	12/10/67
				ผู้ตรวจสอบ	12/10/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง B2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				12/01/67	12/01/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6


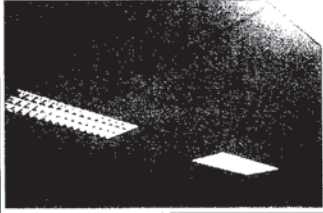
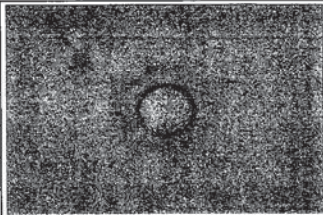

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				12/01/67	12/01/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6



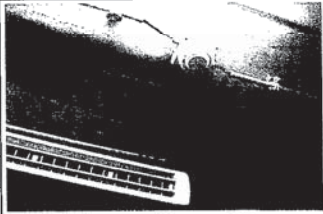

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...12...01...67...	...12...01...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6


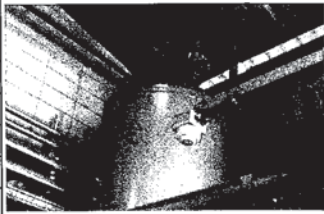
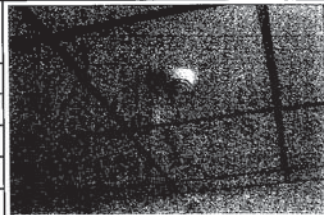
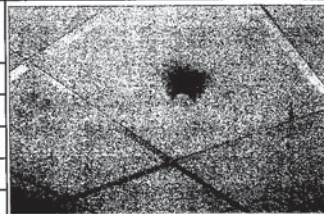
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...12...02...67...	...12...01...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6


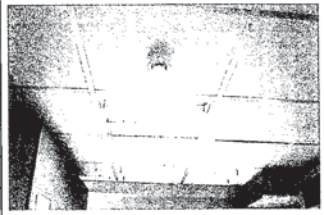
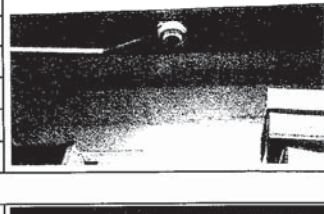
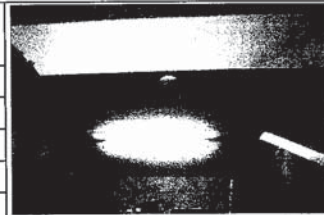
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				2...01...67	2...01...67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Document No.</div> <div>Date</div> <div>Revision</div> <div>Page</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>SH-FM-05</div> <div>1 October 2015</div> <div>.00</div> <div>6/6</div> </div>					


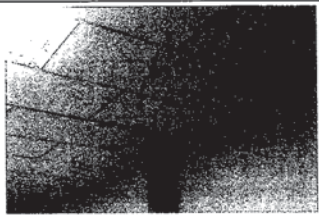
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29...2...67	29...2...67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR		✓	กำลังทำการปรับปรุงระบบ	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน		✓		
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER		✓		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Document No.</div> <div>Date</div> <div>Revision</div> <div>Page</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>SH-FM-05</div> <div>1 October 2015</div> <div>.00</div> <div>1/6</div> </div>					




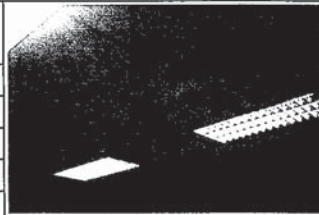
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29.12.67	29.12.67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6


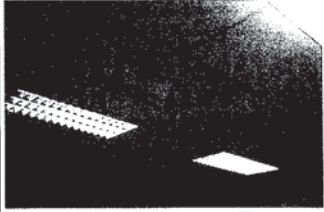
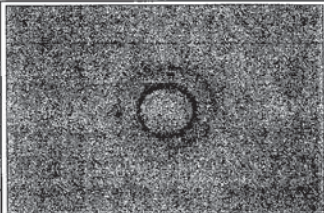

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29.12.67	29.12.67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6


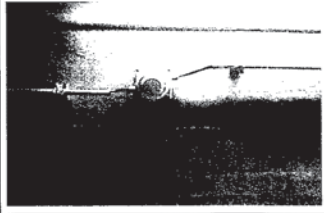


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29.10.2015	29.10.2015
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				4/6	



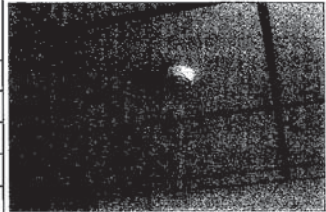
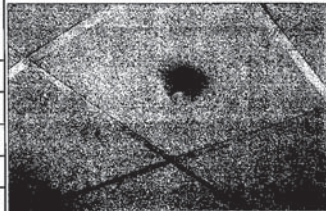
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				29.10.2015	29.10.2015
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				5/6	


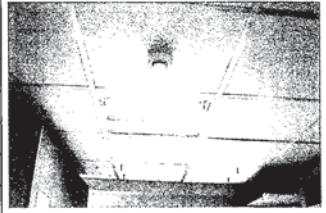

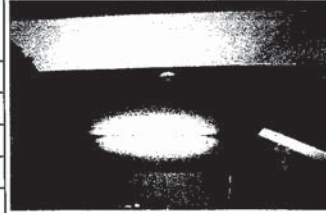
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...29/...2...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				...06/...03...67...	...06/...03...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				06/10/15	06/10/15
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6


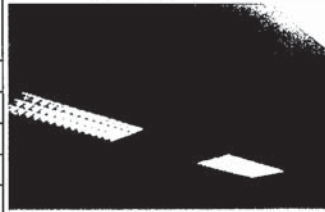


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				06/10/15	06/10/15
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				06/07/67	06/07/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				06/07/67	06/07/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6


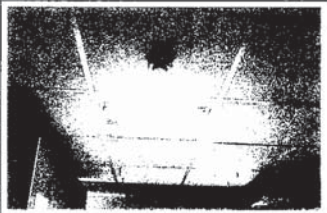

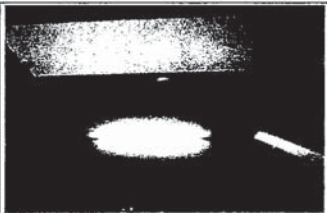
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค	06/07/67
				ผู้ตรวจสอบ	06/07/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรบก.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				6/6	



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	26/04/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/04/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรบก.	/			
SMOKE DETECTOR 2					
LOCATION: OFFICE ADMIN					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรบก.	/			
SMOKE DETECTOR 3					
LOCATION: LAB					
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรบก.	/			
Document No.					
SH-FM-05					
Date					
1 October 2015					
Revision					
.00					
Page					
1/6					





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26/04/67	26/04/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6


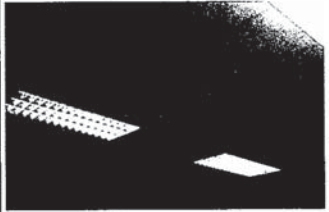
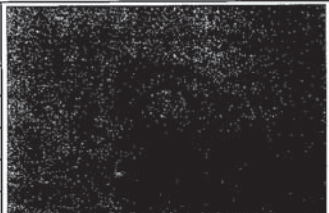

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26/04/67	26/04/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	✓			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	✓			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	✓			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	✓			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	✓			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6


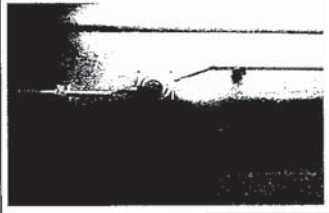


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	...26...04...67...
				ผู้ตรวจสอบ	...26...04...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				4/6	


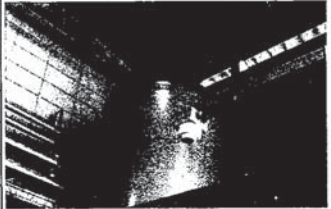

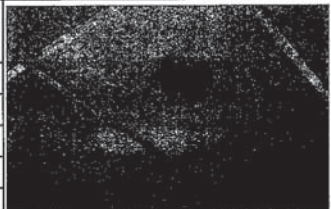
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	...26...04...67...
				ผู้ตรวจสอบ	...26...04...67...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				5/6	


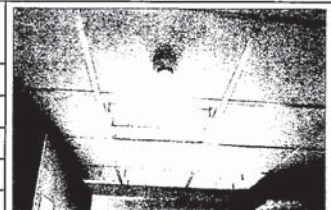

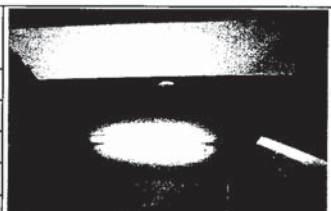
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค	26/10/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/10/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				6/6	


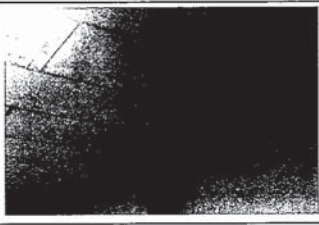
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	6/5/2567
				ผู้ตรวจสอบ	06/05/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 2					
		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 3					
		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	
SH-FM-05		1 October 2015		.00	
				Page	
				1/6	


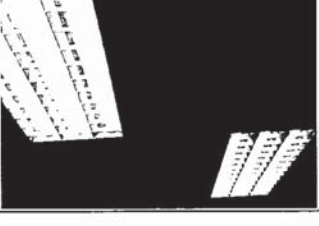
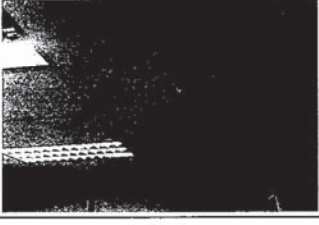
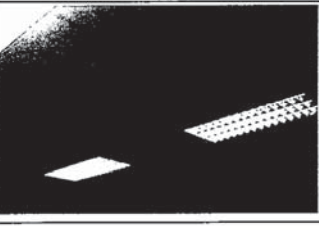
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค	6 / 5 / 2567
				ผู้ตรวจสอบ	06 / 05 / 67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6


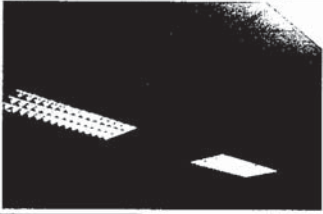


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	6 / 5 / 2567
				ผู้ตรวจสอบ	06 / 05 / 67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6


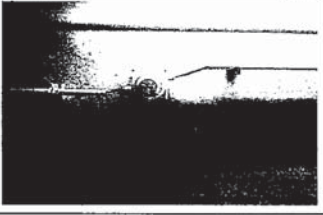


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6


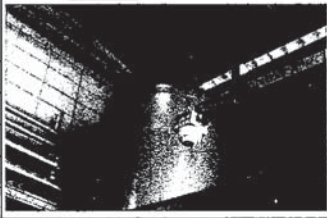

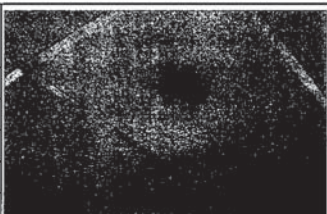
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6


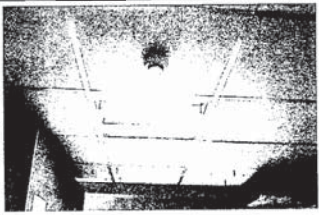
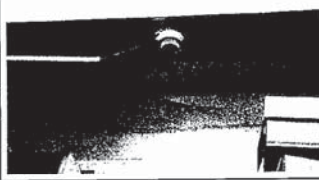
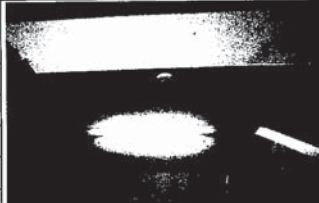
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				6 / 5 / 2567	06 / 05 / 67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ
				26 / 6 / 67	26 / 06 / 67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค	26...6...67
				ผู้ตรวจสอบ	26...06...67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค	26...6...67
				ผู้ตรวจสอบ	26...06...67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	26/10/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/10/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค	26/10/67
				ผู้ตรวจสอบ	26/10/67
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ

SMOKE DETECTOR

SMOKE DETECTOR 16

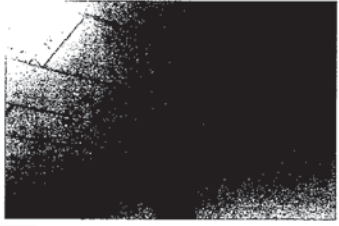
LOCATION: STORE 3

ผู้ตรวจเช็ค

26 / 6 / 67

ผู้ตรวจสอบ

26 / 06 / 67

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโคยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โคย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			

Document No.

Date

Revision



Page



SH-FM-05

1 October 2015

.00

6/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.												
		แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ ถังทราซเจอร์												
		ถังทราซเจอร์เงิน 1												
		Location : พื้นที่เก็บสารเคมี STORE												
		วันที่ตรวจเช็ค	12/01/67	20/02/67	13/03/67	27-04-67	08-05-24	27/6/24						
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	สภาพถังทราซเจอร์เงิน+ฝา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	หัวถังทราซเจอร์ 1 อัน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	พาเลท		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ตรวจเช็ค														
ผู้ตรวจสอบ														
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที														
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข														
<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีส่วนไหน - ไม่มีส่วนไหน - มีเศษวัสดุ เศษของถังทราซเจอร์ - มีเศษวัสดุ เศษของถังทราซเจอร์ 00000000 														
Document No.		Date				Revision				Page				
SH-FM-07		1 October 2015				.00				1/3				

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.												
		แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ ถังทราซเจอร์												
		ถังทราซเจอร์เงิน 2												
		Location : พื้นที่โหลดกาว Tank 82, 83												
		วันที่ตรวจเช็ค	01/01/67	20/02/67	13/03/67	27-04-67	08-05-24	27/6/24						
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	สภาพถังทราซเจอร์เงิน+ฝา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	หัวถังทราซเจอร์ 1 อัน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	พาเลท		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ผู้ตรวจเช็ค														
ผู้ตรวจสอบ														
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที														
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข														
<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีส่วนไหน - ไม่มีส่วนไหน - มีเศษวัสดุ - มีเศษวัสดุ เศษของถังทราซเจอร์ - เศษวัสดุ เศษของถังทราซเจอร์ 														
Document No.		Date				Revision				Page				
SH-FM-07		1 October 2015				.00				2/3				



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ ถังทราบายลูกเต็น



ถังทราบายลูกเต็น 3

Location : พื้นที่ Cooling Tower

วันที่ตรวจเช็ค

12/1/67

20/02/67

13/03/67

27-04-67

05-05-24

27/6/25

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	สภาพถังทราบายลูกเต็น+ฝา		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	ฟลัสดักทราบาย 1 อัน																			
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ																			
4	ทาลา		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	ผู้ตรวจเช็ค																			
	ผู้ตรวจสอบ																			

หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที

ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

- ฟลัสดักทราบาย
- ฟลัสดักใบเล็ก
- สังเกตพบท่อ ก๊าซรั่วซึม

Document No.

Date

Revision

Page

SH-FM-07

1 October 2015

.00

3/3

STAR PLUS

Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd.

แบบฟอร์มตรวจทรัพย์สินดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประจำเดือน

ง/ก/ร/ค/ป

วันที่

ผู้ตรวจ

No.	สถานที่ตั้งใช้งาน	ชนิดของถังดับเพลิง	รายการตรวจพบ		หมายเหตุ
			พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
1	ปั๊มน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
2	สำนักงาน ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
3	สำนักงาน ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✗		ไม่ใช้
4	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
5	Warehouse Where House ไทย	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
6	ทางเดินหน้าโรง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
7	ห้องเก็บของสี	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
8	OFFICE EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✗		ไม่ใช้
9	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
10	SHOP EN 1	CO ₂ 15 ปอนด์	✓		
11	ทางเดินหน้าโรง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
12	หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
13	MDB 1 RESIN	CO ₂ 10 ปอนด์	✓		
14	Trench	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
15	Control Room RESIN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
16	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
17	ห้องเย็น	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
18	MDB 2 RESIN	CO ₂ 15 ปอนด์	✓		
19	Chiller Electrical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
20	Chiller Steam	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
21	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
22	Tank น้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
23	Hot Oil PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
24	Blower	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
25	Bumer Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
26	PBL ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
27	PBL ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
28	PBL ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
29	Pump Load Mechanical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
30	Methanol Tank	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
31	ชุดดับเพลิงดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
32	ชุดดับเพลิงดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
33	Fire pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
34	SHOP EN 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
35	E-14000 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
36	Reactor E-14000 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
37	Control Room E-14000	CO ₂ 10 ปอนด์	✓		
38	Plat Form	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
39	พื้นที่วาง Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		
40	สำนักงานชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓		

Document No.

SH-FM-04

Date

1 October 2015

Revision

.00

Page

1/1

STAR PLUS
Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจทรัพย์สินดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประจำเดือน

ง/ก/ร/ค/ป

วันที่

ผู้ตรวจ

No.	สถานที่ตั้งใช้งาน	ชนิดของถังดับเพลิง	รายการตรวจพบ หรือใช้ ไม่ใช้	หมายเหตุ
1	ปั๊มน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
2	สำนักงาน ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
3	สำนักงาน ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	—	
4	140412	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
5	Warehouse Where House 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
6	ทางเดินหน้าโรง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
7	ห้องเก็บของสี	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
8	OFFICE EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
9	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
10	SHOP EN 1	CO ₂ 15 ปอนด์	/	
11	ทางเดินหน้าโรง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
12	หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
13	MDB 1 RESIN	CO ₂ 10 ปอนด์	/	
14	Trench	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
15	Control Room RESIN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
16	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
17	ห้องเย็น	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
18	MDB 2 RESIN	CO ₂ 15 ปอนด์	/	
19	Chiller Electrical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
20	Chiller Steam	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
21	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
22	Tank น้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
23	Hot Oil PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
24	Blower	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
25	Bumer Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
26	PBL ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
27	PBL ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
28	PBL ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
29	Pump Load Mechanical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
30	Methanol Tank	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
31	ชุดดับเพลิงดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
32	ชุดดับเพลิงดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
33	Fire pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
34	SHOP EN 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
35	E-14000 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
36	Reactor E-14000 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
37	Control Room E-14000	CO ₂ 10 ปอนด์	/	
38	Plat Form	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
39	พื้นที่วาง Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
40	สำนักงานชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	

Document No. SH-FM-04


Date 1 October 2015


Revision .00

Page 1/1

STAR PLUS Chemical Co., Ltd.			
แบบฟอร์มตรวจเช็คถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)			
ประจำเดือน	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
No.	สถานที่ตั้งถัง	ชนิดของถังดับเพลิง	หมายเหตุ
1	ห้องควบคุม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
2	สำนักงาน ชั้นล่าง 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
3	สำนักงาน ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
4	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
5	Warehouse Where House Thai	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
6	ห้องเครื่องจักร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
7	ห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
8	OFFICE EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
9	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
10	SHOP EN 1	CO ₂ 15 ปอนด์	✓
11	หน้าโรงเก็บสารเคมี Store	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
12	หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
13	MDB 1 RESIN	CO ₂ 10 ปอนด์	✓
14	Trench	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
15	Control Room RESIN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
16	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
17	ห้องควบคุม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
18	MDB 2 RESIN	CO ₂ 15 ปอนด์	✓
19	Chiller Electrical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
20	Chiller Steam	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
21	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
22	Tank น้ำดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
23	Hot Oil PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
24	Blower	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
25	Burner Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
26	PBL ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
27	PBL ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
28	PBL ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
29	Pump Load Mechanical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
30	Mechanical Tank	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
31	ชุดดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
32	ชุดดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
33	Fire pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
34	SHOP EN 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
35	E-14000 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
36	Reactor E-14000 ชั้น 2	CO ₂ 10 ปอนด์	✓
37	Control Room E-14000	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
38	Plat Form	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
39	หน้าโรง Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
40	สำนักงานชั้นล่าง 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
Document No. SH-FM-04			
Date	1 October 2015	Revision	.00
Page	1/1		


STAR PLUS Chemical Co., Ltd.			
แบบฟอร์มตรวจเช็คถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)			
ประจำเดือน	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
No.	สถานที่ตั้งถัง	ชนิดของถังดับเพลิง	หมายเหตุ
1	ห้องควบคุม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
2	สำนักงาน ชั้นล่าง 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
3	สำนักงาน ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
4	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
5	Warehouse Where House Thai	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
6	ห้องเครื่องจักร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
7	ห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
8	OFFICE EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
9	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
10	SHOP EN 1	CO ₂ 15 ปอนด์	✓
11	หน้าโรงเก็บสารเคมี Store	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
12	หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
13	MDB 1 RESIN	CO ₂ 10 ปอนด์	✓
14	Trench	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
15	Control Room RESIN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
16	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
17	ห้องควบคุม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
18	MDB 2 RESIN	CO ₂ 15 ปอนด์	✓
19	Chiller Electrical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
20	Chiller Steam	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
21	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
22	Tank น้ำดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
23	Hot Oil PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
24	Blower	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
25	Burner Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
26	PBL ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
27	PBL ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
28	PBL ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
29	Pump Load Mechanical	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
30	Mechanical Tank	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
31	ชุดดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
32	ชุดดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
33	Fire pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
34	SHOP EN 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
35	E-14000 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
36	Reactor E-14000 ชั้น 2	CO ₂ 10 ปอนด์	✓
37	Control Room E-14000	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
38	Plat Form	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
39	หน้าโรง Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
40	สำนักงานชั้นล่าง 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓
Document No. SH-FM-04			
Date	1 October 2015	Revision	.00
Page	1/1		


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight วันที่...../...../๖7			
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสตรัท Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไดเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
		Page	

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight วันที่...../...../๖7			
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.6 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.3 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสตรัท Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไดเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
		Page	

STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M/C : Fire Pump (ดีเซล)	Location : Weight	วันที่ ๒๕ / ๑ / ๒๕๖๓	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	45 V.	
3	VOLT METER BATT NO.2	45 V.	
4	AMP METER BATT NO.1	1.5 A.	
5	AMP METER BATT NO.2	1.5 A.	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเกียร์	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไดรฟ์	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องชนิดโดยรวม	ปกติ	
17	สภาพผู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : [REDACTED]			
ผู้ตรวจสอบ : [REDACTED]			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M/C : Fire Pump (ดีเซล)	Location : Weight	วันที่ ๒๖ / ๑ / ๒๕๖๓	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.9 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเกียร์	ปกติ (ปกติ)	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	0.2 bar only 1.00 bar	
15	การรั่วของไดรฟ์	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องชนิดโดยรวม	ปกติ	
17	สภาพผู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : [REDACTED]			
ผู้ตรวจสอบ : [REDACTED]			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 8/2/67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	28 ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	25 bar	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	50 C	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การตรวจสอบปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเกียร์	ปกติ (ปกติ)	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	1 bar → 13 bar	
15	การตรวจสอบไอเสีย	ปกติ (ปกติ)	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตัวควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 29/2/67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	2.4 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การตรวจสอบปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเกียร์	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การตรวจสอบไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตัวควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page

<div>STAR PLUS Chemical</div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 05-05-67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของสวิตช์ ลูกปืนปั๊ม และเสียบ	ปกติ	
14	ก้านแรงดัน Sunction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


<div>STAR PLUS Chemical</div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 12/03/67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของสวิตช์ ลูกปืนปั๊ม และเสียบ	ปกติ	
14	ก้านแรงดัน Sunction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
M C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight วันที่ 3/4/67		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และสวิตช์	ปกติ	
14	ตัวแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอดี	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
M C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight วันที่ 12/04/67		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และสวิตช์	ปกติ	
14	ตัวแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอดี	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 19 /04 /67.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	ปกติ
2	VOLT METER BATT NO.1	ปกติ	15 V
3	VOLT METER BATT NO.2	ปกติ	15 V
4	AMP METER BATT NO.1	ปกติ	1.6 A
5	AMP METER BATT NO.2	ปกติ	1.3 A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : <div></div>			
ผู้ตรวจสอบ : <div></div>			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)			
M C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่ 30 /04 /67.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	15 V
2	VOLT METER BATT NO.1	ปกติ	15 V
3	VOLT METER BATT NO.2	ปกติ	15 V
4	AMP METER BATT NO.1	ปกติ	1.6 A
5	AMP METER BATT NO.2	ปกติ	1.7 A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : <div></div>			
ผู้ตรวจสอบ : <div></div>			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่.....05/05/67.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	19 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	19 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.3 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสแตนท์ Jockey & Fire pump	14	
8	แรงดันน้ำมัน	80 PSI	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	40° C	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การวิ่งของสวิตช์ ลูกปืน และเสียบ	ปกติ (ปกติ)	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	เข้าถัง 1 bar 13 bar	
15	การวิ่งของไอเสีย	ปกติ (ปกติ)	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพผู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : [REDACTED]			
ผู้ตรวจสอบ			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเซล) Location : Weight		วันที่.....10/5/67.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	19 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	19 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.4 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสแตนท์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การวิ่งของสวิตช์ ลูกปืน และเสียบ	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การวิ่งของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพผู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : [REDACTED]			
ผู้ตรวจสอบ			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเจต) Location : Weight		วันที่.....13/05/17.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	2/08	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.5 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.5 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ดีเจต) Location : Weight		วันที่.....24/09/17.....	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.6 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.6 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page

		STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ลิเธล) Location : Weight		วันที่ 16-06-67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.2 A	
การตรวจสอบทางห้องเครื่อง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การตรวจสอบปั๊ม ดูดน้ำมัน และเชื้อเพลิง	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การตรวจสอบไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page


		STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd. แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M/C : Fire Pump (ลิเธล) Location : Weight		วันที่ 11-6-67	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	17V	
3	VOLT METER BATT NO.2	17V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.9 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.9 A	
การตรวจสอบทางห้องเครื่อง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การตรวจสอบปั๊ม ดูดน้ำมัน และเชื้อเพลิง	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การตรวจสอบไฮดรอลิก	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค :			
ผู้ตรวจสอบ :			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Revision
			Page


<div>  <div> <div>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</div> <div>Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List</div> </div> </div>					
NO. 1		LOCATION : STORE		Area : STORE	
วันที่ตรวจ	ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ	
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ส.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
<div> <div>แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบSTORE.....</div> <div>ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....</div> </div>					
<div> <div>ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash</div> </div>					
<div> <div>แผนกการตรวจเช็ค</div> <div> <div>สิ่งที่ตรวจ</div> <div>เกณฑ์ที่ปกติ</div> </div> </div>					
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ					
มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ					
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ					
มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้					
- ความสะอาดของน้ำ					
น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)					
บริเวณติดตั้ง					
ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง					
Document No.		Date	Revision	Page	
SH-FM-10		1 October 2015	.00	1/12	


<div> <div>  <div> <div>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</div> <div>Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List</div> </div> </div> </div>					
NO. 2		LOCATION : MDB RESIN		Area : RESIN	
วันที่ตรวจ	ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ	
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ส.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
<div> <div>แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN.....</div> <div>ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....</div> </div>					
<div> <div>ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash</div> </div>					
<div> <div>แผนกการตรวจเช็ค</div> <div> <div>สิ่งที่ตรวจ</div> <div>เกณฑ์ที่ปกติ</div> </div> </div>					
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ					
มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ					
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ					
มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้					
- ความสะอาดของน้ำ					
น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)					
บริเวณติดตั้ง					
ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง					
Document No.		Date	Revision	Page	
SH-FM-10		1 October 2015	.00	2/12	


<div>STAR PLUS Chemical</div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 3	LOCATION : ใต้ชุดโหลยู่เรีย		Area : RESIN		
วันที่ตรวจปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ค.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ได้				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณ ใกล้สิ่ง				
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-10	1 October 2015	.00	3/12		


<div>STAR PLUS Chemical</div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 4	LOCATION : PLAT FORM		Area : RESIN		
วันที่ตรวจปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ค.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ได้				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณ ใกล้สิ่ง				
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-10	1 October 2015	.00	4/12		

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 5		LOCATION : LOAD UREA		Area : RESIN	
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ค.ค.-67					
พ.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN..... ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
แผนกช่างตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายบ่งชี้ชัดเจน ไม่มีวัสดุเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง				
Document No. SH-FM-10 Date 1 October 2015 Revision .00 Page 5/12					

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 6		LOCATION : TANK FARM		Area : RESIN	
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ค.ค.-67					
พ.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN..... ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
แผนกช่างตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายบ่งชี้ชัดเจน ไม่มีวัสดุเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง				
Document No. SH-FM-10 Date 1 October 2015 Revision .00 Page 6/12					

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List				
NO. 7		LOCATION : BLOWER PBL 1			Area : PBL	
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ	
ม.ค.-67	✓					
ก.พ.-67	✓					
มี.ค.-67	✓					
เม.ย.-67	✓					
พ.ค.-67	✓					
มิ.ย.-67	✓					
ก.ค.-67						
ค.ค.-67						
ก.ย.-67						
ต.ค.-67						
พ.ย.-67						
ธ.ค.-67						
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบPBL..... ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....						
ติตตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash						
แผนกการตรวจเช็ค						
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ					
Emergency Shower						
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ					
Emergency Eye Wash						
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้					
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)					
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณ ใกล้ติดธง					
Document No. SH-FM-10 Date 1 October 2015 Revision .00 Page 7/12						

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List				
NO. 8		LOCATION : PBL2			Area : PBL	
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ	
ม.ค.-67	✓					
ก.พ.-67	✓					
มี.ค.-67	✓					
เม.ย.-67	✓					
พ.ค.-67	✓					
มิ.ย.-67	✓					
ก.ค.-67						
ค.ค.-67						
ก.ย.-67						
ต.ค.-67						
พ.ย.-67						
ธ.ค.-67						
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบPBL..... ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....						
ติตตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash						
แผนกการตรวจเช็ค						
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ					
Emergency Shower						
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ					
Emergency Eye Wash						
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้					
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)					
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณ ใกล้ติดธง					
Document No. SH-FM-10 Date 1 October 2015 Revision .00 Page 8/12						

<div>  <div> <div>STAR PLUS Chemical</div> <div>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</div> </div> </div>						Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List					
NO. 9		LOCATION : จุดเติมน้ำมันเชื้อเพลิง		Area : PBL		หมายเหตุ					
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ							
ม.ค.-67	✓										
ก.พ.-67	✓										
มี.ค.-67	✓										
เม.ย.-67	✓										
พ.ค.-67	✓										
มิ.ย.-67	✓										
ก.ค.-67											
ส.ค.-67											
ก.ย.-67											
ต.ค.-67											
พ.ย.-67											
ธ.ค.-67											
<div> <div>แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ.....PBL.....</div> <div>ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....</div> </div>											
<div> <div>ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash</div> </div>											
<div> <div>เกณฑ์การตรวจเช็ค</div> <div> <div>สิ่งที่ตรวจ</div> <div>เกณฑ์ที่ปกติ</div> </div> </div>											
Emergency Shower											
- การไหลของน้ำ											
มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ											
Emergency Eye Wash											
- การไหลของน้ำ											
มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้											
- ความสะอาดของน้ำ											
น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหละล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)											
บริเวณติดตั้ง											
ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง											
Document No.		Date		Revision		Page					
SH-FM-10		1 October 2015		.00		9/12					

<div> <div>STAR PLUS Chemical</div> <div>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</div> </div>						Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List					
NO. 10		LOCATION : จุดรับน้ำนัก		Area : PBL		หมายเหตุ					
วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ							
ม.ค.-67	✓										
ก.พ.-67	✓										
มี.ค.-67	✓										
เม.ย.-67	✓										
พ.ค.-67	✓										
มิ.ย.-67	✓										
ก.ค.-67											
ส.ค.-67											
ก.ย.-67											
ต.ค.-67											
พ.ย.-67											
ธ.ค.-67											
<div> <div>แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ.....FBL.....</div> <div>ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....</div> </div>											
<div> <div>ติดตามงานนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash</div> </div>											
<div> <div>เกณฑ์การตรวจเช็ค</div> <div> <div>สิ่งที่ตรวจ</div> <div>เกณฑ์ที่ปกติ</div> </div> </div>											
Emergency Shower											
- การไหลของน้ำ											
มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ											
Emergency Eye Wash											
- การไหลของน้ำ											
มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้											
- ความสะอาดของน้ำ											
น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหละล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)											
บริเวณติดตั้ง											
ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้สิ่ง											
Document No.		Date		Revisor:		Page					
SH-FM-10		1 October 2015		.00		10/12					

<div><div>STAR PLUS</div><div>Chemical</div></div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 11	LOCATION : TANK METHANOL		Area : PBL		
วันที่เดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ส.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบPBL.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ติดตั้งสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหละล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง				
Document No.	Date		Revision		Page
SH-FM-10	1 October 2015		.00		11/12

<div><div>STAR PLUS</div><div>Chemical</div></div>		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 12	LOCATION : TANK 82, 83		Area : RESIN		
วันที่เดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ม.ค.-67	✓				
ก.พ.-67	✓				
มี.ค.-67	✓				
เม.ย.-67	✓				
พ.ค.-67	✓				
มิ.ย.-67	✓				
ก.ค.-67					
ส.ค.-67					
ก.ย.-67					
ต.ค.-67					
พ.ย.-67					
ธ.ค.-67					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบRESIN.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็คเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ติดตั้งสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหละล้างสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง				
Document No.	Date		Revision		Page
SH-FM-10	1 October 2015		.00		12/12